

AENOR CTC-015 "Cementos"		CERTIFICADO DE EVALUACIÓN ESTADÍSTICA DE LA PRODUCCIÓN		
Empresa:	HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.			
Fabrica:	ARRIGORRIAGA			
CEMENTO:	CEM IV/A (V) 52,5 R-SR	UNE-EN 197-1:2011		
Periodo estudiado:	04/2025 - 03/2026	Certificado AENOR:		015/002278
Este producto está certificado con la marca AENOR  para cementos. La Marca  es un distintivo de calidad de carácter voluntario acreditado por ENAC, según UNE-EN ISO/IEC 17065, que cumple con las exigencias recogidas en la Instrucción para la recepción de cementos en vigor. La evaluación estadística que se muestra a continuación corresponde a los resultados obtenidos en el periodo de estudio considerado.				

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO

ÍNDICE DE CONTRIBUCIÓN DEL PROCESO A LA SOSTENIBILIDAD (ICPS)							95
ÍNDICE DE CONTENIDO DE RECICLADO (IR) (%)							35,94
Índice de contenido de reciclado preconsumo (%)							35,02
Índice de contenido de reciclado postconsumo (%)							0,92
Composición Nominal declarada por el fabricante(%):							
Clinker	Puzolana	Ceniza	Escoria	Caliza	Esquisto	Humo	Comp. Min.
75		23					2

CONTROL POR VARIABLES

Control de producción

Nº de muestras: 112

	Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
	a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
Especificación	≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720
Nº ensayos	112	112	112	112
Valor medio	39,2	59,9	208	294
Desviación típica	1,93	1,84	38	60
V. característico inf.	35,5	56,4	150	202
V. característico sup.	42,2	62,7	266	386

Especificación
Nº ensayos
Valor medio
Desviación típica
V. característico inf.
V. característico sup.

Riesgo del consumidor < 3,25 %

Muestras de contraste

Nº de muestras: 13

	Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
	a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
Especificación	≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720
Nº ensayos	12	12	12	12
Valor medio	39	59,5	196	272
Desviación típica	1,47	1,85	52	65
V. absoluto inferior	37,13	56,48	135	180
V. absoluto superior	41,6	61,83	290	410

Especificación
Nº ensayos
Valor medio
Desviación típica
V. absoluto inferior
V. absoluto superior

CONTROL POR ATRIBUTOS (características físicas y químicas):

Control de producción

Nº de muestras: 112

	P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)	PUZ	C3A
Especificación			≤ 0,1	≤ 3,5	≤ 10	8/15 días	≤ 9
Nº de ensayos			112	112	112	26	25
Valor medio			0,03	3,08	0,1	8	6,7
Nº defectos			0	0	0	0	0
Nº defectos admitidos			6	6	6	0	0

Especificación
Nº de ensayos
Valor medio
Nº defectos
Nº defectos admitidos

Muestras de contraste

Nº de muestras: 13

	P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)	PUZ
Especificación			≤ 0,1	≤ 3,5	≤ 10	8/15 días
Nº de ensayos			12	12	12	12
Valor medio			0,05	2,83	0,5	8
Nº defectos			0	0	0	0
Nº defectos admitidos			0	0	0	0

Especificación
Nº de ensayos
Valor medio
Nº defectos
Nº defectos admitidos

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según la norma UNE-EN 196-10 de acuerdo a lo establecido en el Reglamento (CE) nº 1907/2006, entrada 47. El contenido de Cr(VI) soluble en agua es conforme con el límite máximo de 0,0002% .En caso de usar agente reductor de Cr (VI) el cumplimiento de este requisito se ha evaluado al final de periodo de eficacia de dicho agente declarado por el fabricante.



Este informe tiene validez hasta el 1 de octubre de 2026

Fdo: MIGUEL ANGEL MORALES RECIO
Fecha: 01/07/2026



AENOR CTC-015 "Cements"		CERTIFICATE OF STATISTICAL ASSESSMENT OF CEMENT PRODUCTION		
Company:	HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.			
Cement Plant:	ARRIGORRIAGA			
CEMENT:	CEM IV/A (V) 52,5 R-SR	UNE-EN 197-1:2011		
Evaluated period:	04/2025 - 03/2026	AENOR Certificate:		015/002278
This product holds the  ENOR marking. The  mark is a voluntary quality mark accredited by ENAC, according to UNE-EN ISO/IEC 17065, which complies with the requirements contained in the current Instruction for the reception of cements. This statistical assessment shows the outcomes within the evaluated period as summarized below:				

CHARACTERISTICS OF CEMENT

PROCESS CONTRIBUTION TO SUSTAINABILITY INDEX (ICPS)							95
RECYCLING INDEX (IR) (%)							35,94
Pre-consumer recycled content (%)							35,02
Post-consumer recycling content (%)							0,92
Nominal composition (declared by the producer) (%):							
Clinker	Pozzolana	Fly ash	Blast furnace slag	Limestone	Burnt shale	Silica fume	Other constituents
75		23					2

INSPECTION BY VARIABLES

Autocontrol samples

Number of samples 112

	Strength (MPa)		Setting time (min.)		
	a 2 días	a 28 días	Initial	Final	
Specification	≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720	Specification
Number of tests	112	112	112	112	Number of tests
Average value	39,2	59,9	208	294	Average value
Standard deviation	1,93	1,84	38	60	Standard deviation
Lower characteristic value	35,5	56,4	150	202	Lower absolute value
Upper characteristic value	42,2	62,7	266	386	Upper absolute value

Consumer´s risk < 3,25 %

Audit samples

Number of samples 13

	Strength (MPa)		Setting time (min.)		
	a 2 días	a 28 días	Initial	Final	
Specification	≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720	Specification
Number of tests	12	12	12	12	Number of tests
Average value	39	59,5	196	272	Average value
Standard deviation	1,47	1,85	52	65	Standard deviation
Lower characteristic value	37,13	56,48	135	180	Lower absolute value
Upper characteristic value	41,6	61,83	290	410	Upper absolute value

INSPECTION BY ATTRIBUTES (Physical and chemical characteristics):

Autocontrol samples

Number of samples 112

	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)	PUZ	C3A
Specification			≤ 0,1	≤ 3,5	≤ 10	8/15 días	≤9
Number of tests			112	112	112	26	25
Average value			0,03	3,08	0,1	8	6,7
Nº of defaults			0	0	0	0	0
Nº of defaults admitted			6	6	6	0	0

Audit samples

Number of samples 13

	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)	PUZ
Specification			≤ 0,1	≤ 3,5	≤ 10	8/15 días
Number of tests			12	12	12	12
Average value			0,05	2,83	0,5	8
Nº of defaults			0	0	0	0
Nº of defaults admitted			0	0	0	0

Complementary characteristic of water-soluble Cr(VI) is certified according to UNE EN 196-10 in accordance with the provisions of Regulation (EC) No. 1907/2006, entry 47. The water-soluble Cr(VI) content complies the limit of 0,0002%. Whether Cr(VI) reducing agent is being used, the compliance of this requirement is assessed at the end of its own shelf life period for such agent as declared by the manufacturer.

