



La Fábrica de Arrigorriaga



Heidelberg
Materials

Historia



1850

José María Rezola Gaztañaga inicia la actividad de Cementos Rezola en la fábrica “La Esperanza” en Añorga.

1900

Constitución de la Sociedad en Comandita “Hijos de José María Rezola y Cía”.

1929

Constitución de Cementos Rezola, S.A.

1963

Puesta en marcha de la fábrica de Arrigorriaga.

1989

Cementos Rezola pasa a formar parte del grupo europeo Ciments Français.

1992

Ciments Français, y por consiguiente Cementos Rezola, pasa a formar parte del grupo multinacional Italcementi.

La fábrica de Arrigorriaga consigue el Certificado AENOR del Sistema de Gestión de la Calidad según la Norma Internacional UNE-EN ISO 9001.

1996

La fábrica de Arrigorriaga consigue el Certificado AENOR de Gestión Ambiental según la Norma Internacional UNE-EN ISO 14001.

2000

La fábrica de Arrigorriaga obtiene la Autorización Ambiental Integrada (AAI).

2010

La fábrica de Arrigorriaga consigue el Certificado AENOR de Gestión Energética según la Norma Internacional UNE-EN ISO 50001.

2015

HeidelbergCement Group completa la adquisición de Italcementi Group, tomando por tanto el control de la fábrica de Arrigorriaga.

2016

HeidelbergCement Group, Cementos Rezola y Hanson se consolidan bajo la misma marca internacional y pasan a ser Heidelberg Materials.

2023



La Fábrica



Ubicada en el municipio de Arrigorriaga, desde hace más de 60 años, la puesta en marcha de la fábrica supuso uno de los mayores empujes industriales de la zona.

A lo largo de su historia, la planta de Arrigorriaga ha experimentado una constante evolución. En sus comienzos se consideró como una de las fábricas más modernas de la época en el sector, con una capacidad de producción de 100.000 Tns/año.

A día de hoy, la fábrica ha conseguido los certificados de calidad, gestión ambiental y energética más exigentes a nivel europeo y es capaz de producir una amplia gama de cementos, que incluye algunos de los más innovadores del mercado.

Actualmente sus instalaciones pertenecen a Heidelberg Materials, primer fabricante mundial de áridos, segundo de cemento y tercero de hormigón.

LA FÁBRICA FORMA PARTE DE HEIDELBERG MATERIALS



51.000

EMPLEADOS EN
5 CONTINENTES



3.000

INSTALACIONES
EN EL MUNDO



CON UNA POSICIÓN
DE LIDERAZGO
MUNDIAL EN CEMENTO,
ÁRIDOS Y HORMIGONES

+26
MILLONES
INVERTIDOS



Invertidos en el periodo 2023-25
para la descarbonización y
mejora ambiental

Heidelberg Materials Hispania dispone de los siguientes certificados emitidos por AENOR



Certificado de Gestión de la Calidad conforme a la Norma Internacional ISO 9001:2015



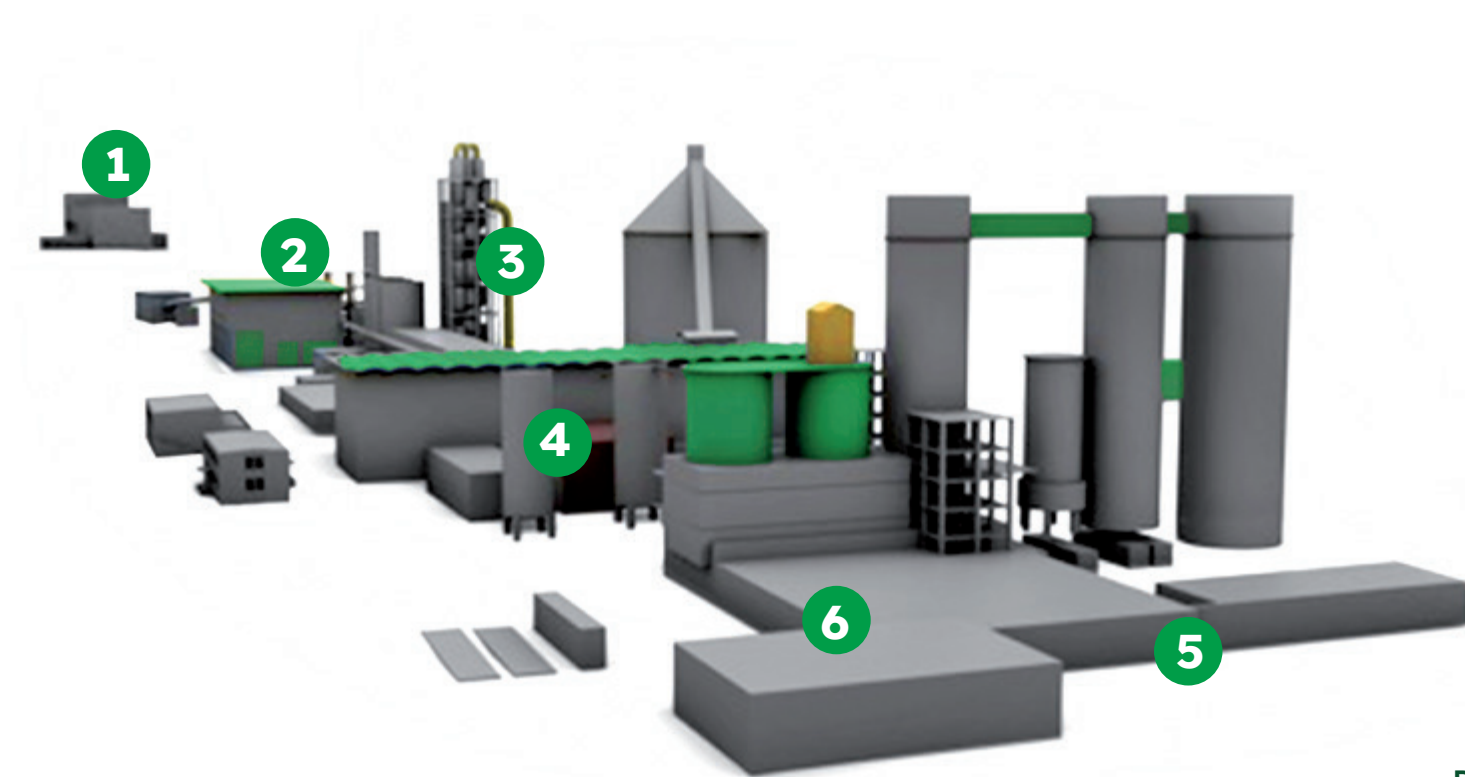
Certificado de Gestión Ambiental conforme a la Norma Internacional ISO 14001:2015



Certificado de Gestión Energética conforme a la Norma Internacional ISO 50001:2011



La Fábrica de Arrigorriaga



Descubre
más sobre la
fabricación
del cemento.



1 Nave hangar

En ella almacenamos y preparamos las materias primas procedentes de la cantera (calizas y margas).



La nave está cubierta para evitar las emisiones de partículas al exterior.

2 Molienda y silo de crudo

En el molino se trituran las materias primas clasificadas procedentes del hangar, para reducir su tamaño y favorecer su cocción en el horno. Posteriormente la materia prima resultante, harina cruda o crudo, se almacena en silos.



Sobre el molino existe un gran filtro de mangas que evita la salida de partículas de harina cruda al exterior y cuya medición está en conexión en continuo con el Gobierno Vasco.

3 Horno y silo de clínker

En él se transforma la harina cruda en clínker, que es el principal componente del cemento. Posteriormente el clínker se almacena en silos.



Utilizamos combustibles alternativos, principalmente harinas animales, para alimentar el horno. El transporte hacia el silo y el propio silo son instalaciones totalmente estancas que evitan la fuga de cualquier partícula al exterior.

4 Molinos de cemento

En ellos se mezcla el clínker junto con el regulador de fraguado y las adiciones hasta obtener un polvo fino y homogéneo: el cemento.



El molino tiene grandes filtros que evitan la emisión de cualquier partícula al exterior.

5 Silo de cemento y expedición

El cemento se almacena en silos, separado según sus clases, a la espera de ser ensacado o expedido en camiones.



Tanto los silos como las mangas de carga de camiones disponen de sus correspondientes filtros.

6 Envasado

Heidelberg Materials fue la primera cementera en el País Vasco en adaptar el tradicional saco de cemento de 35 kg a un nuevo formato de saco de 25 kg, más ergonómico y que incide directamente en la mejora de la salud laboral de los trabajadores.



En el envasado existen varios filtros que evitan la fuga de cemento al exterior.

La Fábrica y el Medio Ambiente



La fábrica de Arrigorriaga desarrolla su actividad industrial en el más riguroso respeto de las normas nacionales y europeas.

En los últimos 10 años se han invertido 19 millones de euros en mejoras medioambientales

ALGUNAS DE LAS ÚLTIMAS INVERSIONES:

- **Modernización del sistema de filtrado de partículas de la línea de cocción**

Gracias a la instalación de los filtros de mangas se consigue mejorar el rendimiento de filtración de los materiales pulverulentos.

- **Nuevo sistema de control automático de instalaciones**

Permite automatizar todos los procesos de la fábrica, mejorando su eficiencia.

- **Nueva instalación para el consumo de materias primas alternativas**

Permite incrementar el consumo de materias primas descarbonatadas, necesarias para reducir las emisiones de CO₂ en el proceso de fabricación del clinker, reduciendo asimismo el consumo térmico del horno.

- **Mejora en el horno y en las instalaciones de alimentación de combustibles alternativos**

Se produce una mejora en los niveles de emisión de compuestos volátiles, una mejor conducción del horno y un incremento en el nivel de consumo de combustibles alternativos, con la reducción de emisiones de CO₂ asociada.

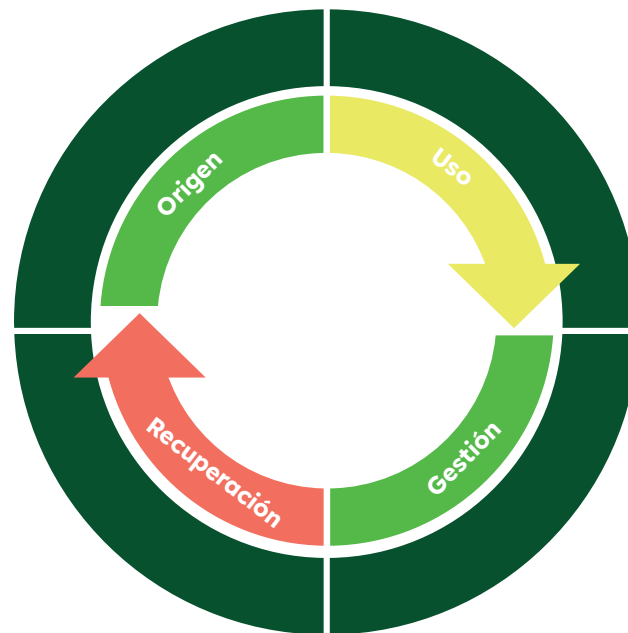
Los resultados de estas continuas inversiones son constantes y certificados

- Certificado AENOR de Gestión Ambiental ISO 14001
- Certificado AENOR de Gestión Energética ISO 50001



**Control, compromiso y
transparencia son los
pilares de nuestra política
medioambiental.**

La economía circular y el medio ambiente



¿Qué es la economía circular?

En la economía circular, al contrario que en la lineal (basada en el principio de usar y tirar), el ciclo de vida de los productos se extiende gracias a un mejor ecodiseño que facilita la reparación, la reutilización, la refrabricación y la valorización.

¿Cómo contribuye el sector cementero a la economía circular?

El compromiso de la industria es vital para la consecución de los objetivos que la economía circular propone. La reutilización de residuos y la utilización de energías alternativas son prácticas fundamentales para el desarrollo sostenible de la actividad industrial.

**Alrededor del 60% de los residuos que se generan por la actividad humana no se pueden reciclar*.
El sector cementero, uno de los mayores contribuyentes a la economía circular, colabora con:**

Reutilización materias primas

El cemento es un producto que puede ser fabricado con materiales residuales de otras industrias, reutilizando así el excedente de otras empresas.

Valorización energética

El sector cementero emplea residuos seleccionados, que no pueden ser reutilizados, como sustitución de parte de los combustibles fósiles, como el carbón o el coque de petróleo.

EL SECTOR UTILIZA

2,2^{}** MILLONES
DE TONELADAS



DE MATERIAS PRIMAS ALTERNATIVAS

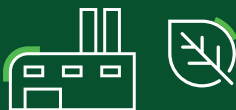
1.070.000^{}** TONELADAS



DE COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS

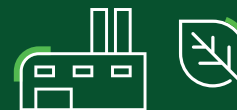
LA FÁBRICA DE ARRIGORRIAGA UTILIZA

112.500^{*}** TONELADAS



DE MATERIAS PRIMAS ALTERNATIVAS EN 2023-24

8.800^{*}** TONELADAS



DE COMBUSTIBLES ALTERNATIVOS EN 2023-24

Si desea más información consulte:
www.fundacioncema.org



Si desea más información consulte:
www.recuperaresiduosencementeras.org



Gracias a estas buenas prácticas la industria cementera en general, y Heidelberg Materials en particular, minimizan el consumo de recursos naturales y contribuyen a la lucha contra el cambio climático.

EL SECTOR CEMENTERO EVITA QUE

3,34 MILLONES
DE TONELADAS

DE RESIDUOS TERMINEN
EN VERTEDEROS



EN 2023 SE HAN AHORRADO

1.179.568**

TONELADAS DE CO₂

EL EQUIVALENTE A

1.138** PISCINAS
OLÍMPICAS

LLENAS DE RESIDUOS



EL CONSUMO ENERGÉTICO
GENERADO POR

9,9 CIUDADES**
COMO BILBAO



115 * MILLONES
DE EUROS

DE AHORRO POR COSTE DE GESTIÓN
DE RESIDUOS MUNICIPALES



LAS EMISIONES
ANUALES DE

330.482**
COCHES DE GASOLINA



*Fuente: Cema. Datos 2024 España **Calculado según el coste medio de un vertedero en España (49 €/t)

LA FÁBRICA DE ARRIGORRIAGA* EVITA QUE

112.500
TONELADAS



DE RESIDUOS TERMINEN
EN VERTEDEROS

16.450
TONELADAS
DE CO₂

SEAN EMITIDAS A LA ATMÓSFERA

EL EQUIVALENTE A

46 PISCINAS
OLÍMPICAS
LLENAS DE RESIDUOS



EL CONSUMO ENERGÉTICO
GENERADO POR
0,22
CIUDADES COMO VITORIA



4,4** MILLONES
DE EUROS
DE AHORRO POR COSTE DE GESTIÓN
DE RESIDUOS MUNICIPALES



LAS EMISIONES *
ANUALES DE
4.609
TURISMOS



*Datos Fábrica Arrigorriaga media ponderada 2023-2024 **Calculado según el coste de un vertedero en el País Vasco (128,6 €/t)

La Fábrica y la seguridad laboral

Para Heidelberg Materials la seguridad y salud laboral es un valor esencial y prioritario.

Los mejores dispositivos de seguridad y estrictas políticas de prevención de riesgos laborales han permitido lograr objetivos extraordinarios, hasta conseguir varios años sin ningún tipo de accidente con baja laboral.



El proyecto de seguridad solidaria

Cada año Heidelberg Materials agradece a sus empleados el esfuerzo que realizan día tras día mediante el proyecto Seguridad Solidaria, convirtiendo sus logros en seguridad y salud laboral en acciones benéficas.

Así, año tras año, ONGs de Bizkaia reciben donativos vinculados a los días sin accidentes que la fábrica consigue.



La Fábrica y el desarrollo de Bizkaia

La fábrica de Arrigorriaga tiene un firme compromiso con el desarrollo de Bizkaia.

Desde sus primeros años hasta el día de hoy, la fábrica ha apostado por el desarrollo de una Bizkaia más moderna, eficiente y segura.

De los hornos de la fábrica de Arrigorriaga ha salido el cemento que ha dado vida a algunas de las obras más representativas de Bizkaia, como la autopista Bilbao-Behobia, el puente de Ondarroa de Calatrava, el viaducto de Miraflores, los puertos de Bermeo y Getaria, el aeropuerto de Sondika, el metro de Bilbao, el museo Guggenheim, la ampliación en el Abra exterior del puerto de Bilbao y el Palacio y Puente de Euskalduna, entre muchas otras.



**El crecimiento de
Bizkaia es imparable y
en Heidelberg Materials
estamos orgullosos de
contribuir en ello.**

La Fábrica y el desarrollo de Bizkaia

La innovación es un pilar fundamental para Heidelberg Materials. Apostar por la creación de soluciones constructivas más sostenibles, avanzadas y seguras ha hecho posible que la compañía se posicione como líder en el proceso de la descarbonización en el sector de materiales de construcción y pionera en el mercado de soluciones innovadoras para la construcción.

Fruto de esta constante apuesta por la investigación y la innovación, Heidelberg Materials ofrece productos capaces de satisfacer las demandas más exigentes, como una amplia gama de cementos con baja huella de carbono y alto contenido en materiales reciclados (**evoBuild**) o **i.pro STABEX**, un estabilizador natural para pavimentos terrizos que permite estabilizar suelos e integrarse a la perfección con el entorno o **i.pro Stabile**, un novedoso HRB que permite la reutilización de suelos de baja calidad en la construcción de caminos y carreteras, reduciendo drásticamente el impacto medioambiental de dichas actuaciones.

Las infraestructuras más importantes de Bizkaia como el Corredor del Txorierri, La Avanzada, la Supersur, así como los Puertos de Bilbao y Bermeo, han contado para su construcción con **los cementos de las gamas BRAVO y FORTE**, especialmente diseñados para mejorar la durabilidad e integridad de los hormigones que deben soportar ambientes agresivos, por su exposición al ambiente marino.

La pasarela peatonal de Getxo es un referente para la mejora sostenible de la movilidad urbana, que combina una solución de gran valor estético para los transeúntes y la apuesta por mejorar la calidad del aire que respiran, gracias a la elección del cemento descontaminante **i.active**.



Esta apuesta por la innovación ha permitido un Bilbao más moderno y eficiente, y ha contribuido a que la ciudad sea galardonada como “Mejor Ciudad Europea 2018” en los “The Urbanism Awards 2018”.

La Fábrica y la formación



A nivel interno, la fábrica invierte en formación continua, garantizando así el aprendizaje de sus empleados y su preparación para afrontar futuros retos profesionales.

La fábrica colabora en la formación y en el desarrollo profesional de los jóvenes vizcaínos.

Gracias a la colaboración con centros de formación del territorio histórico, entre los que se encuentran universidades y centros de formación profesional, los estudiantes pueden culminar su formación con el programa de prácticas de Heidelberg Materials, un programa que abarca todos los departamentos de la empresa y permite a los participantes poner en práctica lo aprendido y seguir formándose profesionalmente.



La compañía respalda el desarrollo de las generaciones futuras con una formación de calidad e incentivos para continuar estudiando.



La Fábrica y las escuelas



La fábrica ofrece visitas guiadas durante todo el año para dar a conocer el proceso de elaboración y fabricación del cemento, y su uso final.

La visita incluye un recorrido completo por las instalaciones, accediendo a los laboratorios físicos, químicos, la sala de control y el exterior, pasando por el envase de cemento hasta llegar a la zona del horno.

Durante el recorrido, se les muestra las medidas que se toman en la fábrica para proteger el medio ambiente, como el ahorro energético, el uso de materiales alternativos como combustible, la reducción de emisiones de CO₂ y la utilización de filtros para el control de partículas emitidas a la atmósfera.



Cada año más de 170 escolares nos visitan y aprenden más sobre el cemento y sus usos.



La Fábrica y la cultura



Heidelberg Materials impulsa el desarrollo cultural de la ciudad apoyando diversas actividades como el Festival Clows, la Festividad de San Pedro de Abrisketa y el Festival de Cortos de Arrigorriaga.



La colaboración con estas organizaciones y eventos ha propiciado el desarrollo de una vida cultural activa y variada, que abarca desde eventos tradicionales hasta exposiciones, conciertos y visitas culturales.

La Fábrica y el deporte



El deporte es fundamental para crecer, aprender valores y llevar una vida saludable, por ello Heidelberg Materials ayuda a los jóvenes deportistas arrigorriagatarras apoyando el deporte local por medio de diversos patrocinios, entre los que se encuentran Arguia Pilota Eskola, Club Deportivo Padura (Fútbol y baloncesto), C.D Taekwondo Garriko, Club Harrigorri Gimnasia ritmica, Harrigorri patinaje y el Club Alpino Padura.





La Fábrica de Arrigorriaga



Heidelberg
Materials

heidelbergmaterials.es