

AENOR CTC-015 "Cementos"		CERTIFICADO DE EVALUACIÓN ESTADÍSTICA DE LA PRODUCCIÓN		
Empresa:	HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.			
Fabrica:	AÑORGA			
CEMENTO:	CEM II/B-M (V-L) 42,5 R	UNE-EN 197-1:2011		
Periodo estudiado:	07/2024 - 06/2025	Certificado AENOR:		015/002225
Este producto está certificado con la marca AENOR  para cementos. La Marca  es un distintivo de calidad de carácter voluntario acreditado por ENAC, según UNE-EN ISO/IEC 17065, que cumple con las exigencias recogidas en la Instrucción para la recepción de cementos en vigor. La evaluación estadística que se muestra a continuación corresponde a los resultados obtenidos en el periodo de estudio considerado.				

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO

ÍNDICE DE CONTRIBUCIÓN DEL PROCESO A LA SOSTENIBILIDAD (ICPS)							97
ÍNDICE DE CONTENIDO DE RECICLADO (IR) (%)							20,68
Índice de contenido de reciclado preconsumo (%)							19,66
Índice de contenido de reciclado postconsumo (%)							1,02
Composición Nominal declarada por el fabricante(%):							
Clinker	Puzolana	Ceniza	Escoria	Caliza	Esquisto	Humo	Comp. Min.
75		16		9			

CONTROL POR VARIABLES

Control de producción

Nº de muestras:

87

	Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
	a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
Especificación	≥ 20	42,5< >62,5	≥ 60	≤ 720
Nº ensayos	87	87	87	87
Valor medio	30,7	57,6	256	321
Desviación típica	1,77	1,8	40	42
V. característico inf.	27,2	54,1	194	256
V. característico sup.	33,5	60,4	318	387

Riesgo del consumidor < 3,25 %

Muestras de contraste

Nº de muestras:		10	
Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
≥ 20	42,5 < 62,5	≥ 60	≤ 720
8	9	10	10
28,6	56,1	260	363
3,41	3,09	32	38
21,38	49,48	220	325
33,17	60,78	310	440

CONTROL POR ATRIBUTOS (características físicas y químicas):

Control de producción

Nº de muestras:	87				
Especificación	P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)
Nº de ensayos			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
Valor medio			22	87	46
Nº defectos			0,04	3,09	0,2
Nºdefectos admitidos			0	0	0
			0	4	1

Muestras de contraste

Nº de muestras:	10				
Especificación	P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)
Nº de ensayos			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
Valor medio			10	10	10
Nº defectos			0,04	3,15	0,5
Nºdefectos admitidos			0	0	0
			0	0	0

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según la norma UNE-EN 196-10 de acuerdo a lo establecido en el Reglamento (CE) nº 1907/2006, entrada 47. El contenido de Cr(VI) soluble en agua es conforme con el límite máximo de 0,0002% .En caso de usar agente reductor de Cr (VI) el cumplimiento de este requisito se ha evaluado al final de periodo de eficacia de dicho agente declarado por el fabricante.



Este informe tiene validez hasta el 1 de enero de 2026

Fdo: MIGUEL ANGEL MORALES RECIO
Fecha: 01/10/2025



AENOR

CTC-015 "Cements"

CERTIFICATE OF STATISTICAL ASSESSMENT OF CEMENT

PRODUCTION

Company:

HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.

Cement Plant:

AÑORGA

CEMENT:

CEM II/B-M (V-L) 42,5 R

UNE-EN 197-1:2011

Evaluated period:

07/2024 - 06/2025

AENOR Certificate:

015/002225

This product holds the  ENOR marking. The  mark is a voluntary quality mark accredited by ENAC, according to UNE-EN ISO/IEC 17065, which complies with the requirements contained in the current Instruction for the reception of cements. This statistical assessment shows the outcomes within the evaluated period as summarized below:



CHARACTERISTICS OF CEMENT

PROCESS CONTRIBUTION TO SUSTAINABILITY INDEX (ICPS)

RECYCLING INDEX (IR) (%)

Pre-consumer recycled content (%)

Post-consumer recycling content (%)

97

20,68

19,66

1,02

Nominal composition (declared by the producer) (%):

Clinker	Pozzolana	Fly ash	Blast furnace slag	Limestone	Burnt shale	Silica fume	Other constituents
75		16		9			

INSPECTION BY VARIABLES

Autocontrol samples

Number of samples 87

	Strength (MPa)		Setting time (min.)		
	a 2 días	a 28 días	Initial	Final	
Specification	≥ 20	42,5< >62,5	≥ 60	≤ 720	Specification
Number of tests	87	87	87	87	Number of tests
Average value	30,7	57,6	256	321	Average value
Standard deviation	1,77	1,8	40	42	Standard deviation
Lower characteristic value	27,2	54,1	194	256	Lower absolute value
Upper characteristic value	33,5	60,4	318	387	Upper absolute value

Consumer´s risk < 3,25 %

Audit samples

Number of samples 10

	Strength (MPa)		Setting time (min.)		
	a 2 días	a 28 días	Initial	Final	
Specification	≥ 20	42,5< >62,5	≥ 60	≤ 720	Specification
Number of tests	8	9	10	10	Number of tests
Average value	28,6	56,1	260	363	Average value
Standard deviation	3,41	3,09	32	38	Standard deviation
Lower characteristic value	21,38	49,48	220	325	Lower absolute value
Upper characteristic value	33,17	60,78	310	440	Upper absolute value

INSPECTION BY ATTRIBUTES (Physical and chemical characteristics):

Autocontrol samples

Number of samples 87

	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)
Specification			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
Number of tests			22	87	46
Average value			0,04	3,09	0,2
Nº of defaults			0	0	0
Nº of defaults admitted			0	4	1

Audit samples

Number of samples 10

	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)
Specification			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
Number of tests			10	10	10
Average value			0,04	3,15	0,5
Nº of defaults			0	0	0
Nº of defaults admitted			0	0	0

Complementary characteristic of water-soluble Cr(VI) is certified according to UNE EN 196-10 in accordance with the provisions of Regulation (EC) No. 1907/2006, entry 47. The water-soluble Cr(VI) content complies the limit of 0,0002%. Whether Cr(VI) reducing agent is being used, the compliance of this requirement is assessed at the end of its own shelf life period for such agent as declared by the manufacturer.



This report is valid until 1 January 2026

Signature: MIGUEL ANGEL MORALES RECIO
Date: 10/01/2025 (MM/DD/YYYY)



AENOR CONFIA, S.A.U Sede Social: c/Genova, 6 28004 Madrid CIF A-84251990