

AENOR CTC-015 "Cementos"		CERTIFICADO DE EVALUACIÓN ESTADÍSTICA DE LA PRODUCCIÓN	
Empresa:	HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.		
Fabrica:	AÑORGA		
CEMENTO:	CEM II/A-V 52,5 R	UNE-EN 197-1:2011	
Periodo estudiado:	04/2024 - 03/2025	Certificado AENOR:	015/002224
Este producto está certificado con la marca AENOR  para cementos. La Marca  es un distintivo de calidad de carácter voluntario acreditado por ENAC, según UNE-EN ISO/IEC 17065, que cumple con las exigencias recogidas en la Instrucción para la recepción de cementos en vigor. La evaluación estadística que se muestra a continuación corresponde a los resultados obtenidos en el periodo de estudio considerado.			

CARACTERÍSTICAS DEL CEMENTO

ÍNDICE DE CONTRIBUCIÓN DEL PROCESO A LA SOSTENIBILIDAD (ICPS)							97
ÍNDICE DE CONTENIDO DE RECICLADO (IR) (%)							16,04
Índice de contenido de reciclado preconsumo (%)							14,85
Índice de contenido de reciclado postconsumo (%)							1,19
Composición Nominal declarada por el fabricante(%):							
Clinker	Puzolana	Ceniza	Escoria	Caliza	Esquisto	Humo	Comp. Min.
88		11					1

CONTROL POR VARIABLES

Control de producción

Nº de muestras:	85
Especificación	
Nº ensayos	
Valor medio	
Desviación típica	
V. característico inf.	
V. característico sup.	

Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720
85	85	85	85
42,4	67	210	273
2,07	2,53	36	39
38,3	62	154	212
45,6	71	266	334

Riesgo del consumidor < 3,25 %

Muestras de contraste

Nº de muestras:	10
Especificación	
Nº ensayos	
Valor medio	
Desviación típica	
V. absoluto inferior	
V. absoluto superior	

Resistencias (MPa)		Fraguados (min.)	
a 2 días	a 28 días	I.F.	F.F.
≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720
10	10	10	10
41,7	66,7	232	312
2,03	2,64	38	39
38,73	61,13	180	270
44,57	69,95	300	385

CONTROL POR ATRIBUTOS (características físicas y químicas):

Control de producción

Nº de muestras:	85
Especificación	
Nº de ensayos	
Valor medio	
Nº defectos	
Nºdefectos admitidos	

P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)
		≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
		22	85	42
		0,04	3,07	0,3
		0	0	0
		0	4	1

Muestras de contraste

Nº de muestras:	10
Especificación	
Nº de ensayos	
Valor medio	
Nº defectos	
Nºdefectos admitidos	

P.F. (%)	R.I. (%)	CL ⁻ (%)	SO3 (%)	EXP (mm)
		≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
		10	10	10
		0,03	3,07	0,5
		0	0	0
		0	0	0

Característica complementaria de Cr(VI) soluble en agua certificada según la norma UNE-EN 196-10 de acuerdo a lo establecido en el Reglamento (CE) nº 1907/2006, entrada 47. El contenido de Cr(VI) soluble en agua es conforme con el límite máximo de 0,0002% .En caso de usar agente reductor de Cr (VI) el cumplimiento de este requisito se ha evaluado al final de periodo de eficacia de dicho agente declarado por el fabricante.



Este informe tiene validez hasta el 1 de octubre de 2025

Fdo: MIGUEL ANGEL MORALES RECIO
Fecha: 01/07/2025



AENOR CTC-015 "Cements"		CERTIFICATE OF STATISTICAL ASSESSMENT OF CEMENT PRODUCTION		
Company:	HEIDELBERG MATERIALS HISPANIA CEMENTOS S.A.			
Cement Plant:	AÑORGA			
CEMENT:	CEM II/A-V 52,5 R	UNE-EN 197-1:2011		
Evaluated period:	04/2024 - 03/2025	AENOR Certificate:		015/002224
This product holds the  ENOR marking. The  mark is a voluntary quality mark accredited by ENAC, according to UNE-EN ISO/IEC 17065, which complies with the requirements contained in the current Instruction for the reception of cements. This statistical assessment shows the outcomes within the evaluated period as summarized below:				

CHARACTERISTICS OF CEMENT

PROCESS CONTRIBUTION TO SUSTAINABILITY INDEX (ICPS)							97
RECYCLING INDEX (IR) (%)							16,04
Pre-consumer recycled content (%)							14,85
Post-consumer recycling content (%)							1,19
Nominal composition (declared by the producer) (%):							
Clinker	Pozzolana	Fly ash	Blast furnace slag	Limestone	Burnt shale	Silica fume	Other constituents
88		11					1

INSPECTION BY VARIABLES

Autocontrol samples

Number of samples 85

Specification Number of tests Average value Standard deviation Lower characteristic value Upper characteristic value	Strength (MPa)		Setting time (min.)		Specification Number of tests Average value Standard deviation Lower absolute value Upper absolute value
	a 2 días	a 28 días	Initial	Final	
	≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720	
	85	85	85	85	
	42,4	67	210	273	
	2,07	2,53	36	39	
	38,3	62	154	212	
	45,6	71	266	334	

Consumer´s risk < 3,25 %

Audit samples

Number of samples 10

Strength (MPa)		Setting time (min.)	
a 2 días	a 28 días	Initial	Final
≥ 30	≥ 52,5	≥ 45	≤ 720
10	10	10	10
41,7	66,7	232	312
2,03	2,64	38	39
38,73	61,13	180	270
44,57	69,95	300	385

INSPECTION BY ATTRIBUTES (Physical and chemical characteristics):

Autocontrol samples

Number of samples 85

Specification Number of tests Average value Nº of defaults Nº of defaults admitted	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)
			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
			22	85	42
			0,04	3,07	0,3
			0	0	0
			0	4	1

Audit samples

Number of samples 10

Specification Number of tests Average value Nº of defaults Nº of defaults admitted	Loss on Ignition (%)	Insoluble residue (%)	Chloride (%)	SO3 (%)	Soundness (mm)
			≤ 0,1	≤ 4	≤ 10
			10	10	10
			0,03	3,07	0,5
			0	0	0
			0	0	0

Complementary characteristic of water-soluble Cr(VI) is certified according to UNE EN 196-10 in accordance with the provisions of Regulation (EC) No. 1907/2006, entry 47. The water-soluble Cr(VI) content complies the limit of 0,0002%. Whether Cr(VI) reducing agent is being used, the compliance of this requirement is assessed at the end of its own shelf life period for such agent as declared by the manufacturer.

