

Ficha de proyecto
Vivienda Unifamiliar Fuente Palmera
Córdoba, España



Arquitecto / estudio

María del Pilar Mercader
Moyano & Daniel J.
Ruesga Díaz

Año

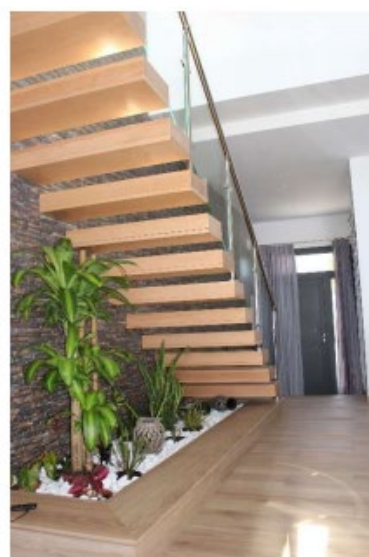
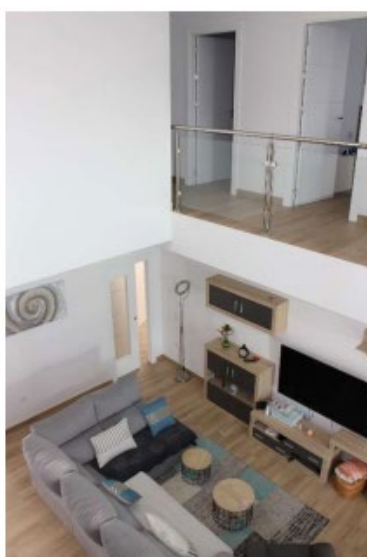
2020

Localización

Fuente Palmera, Córdoba

Logros

i.active TECNO BIANCO 42,5 R, cemento fotocatalítico de altas prestaciones, ha contribuido a la ejecución de esta vivienda bajo los parámetros NZEB Nearly Zero Energy Building, gracias a sus prestaciones fotocatalíticas que han otorgado propiedades descontaminantes, tanto en el interior como en el exterior de la vivienda, y contribuirán a la conservación de un acabado impecable sin actuaciones de mantenimiento, redundando en un claro aumento de la sostenibilidad de la vivienda.



Descripción

El edificio proyectado, ejecutado al amparo de un contrato arts 68/83 L.O.U a través de la Fundación de Investigación de la Universidad de Sevilla, es un prototipo de vivienda NZEB Nearly Zero Energy Building, construcciones caracterizadas por un consumo de energía casi nulo, en los que la demanda energética es igual a la generada in situ.

La vivienda unifamiliar, construida entre medianeras, está constituida por dos plantas sobre rasante y se alinea a vial distribuyéndose en forma de “L”, dejando un espacio libre que se conforma en un patio-jardín y zona de descanso. La planta primera ofrece una amplia terraza y un espacio a doble altura alrededor del salón principal. Una “promenade architecturale”, que permite ver las puestas de sol de uno de los parajes más deslumbrantes de la Colonia de Fuente Palmera a través del dormitorio principal.

La construcción de esta innovadora vivienda se caracteriza por una arquitectura comprometida con el medio ambiente, reflejada tanto en el diseño como en las soluciones constructivas adoptadas: fachada ventilada, forjado sanitario, ventilación e iluminación naturales, sistema de climatización hidrónico, placas solares fotovoltaicas para autoconsumo y un mortero fotocatalítico para el revestimiento interior y exterior que, gracias a su elaboración con **i.active TECNO BLANCO 42,5 R**, será capaz de descontaminar el aire que rodea a la vivienda y ofrecerá a su vez un acabado impecable, sin necesidad de repintados periódicos.

Este tipo de viviendas, que minimizan el impacto ambiental derivado de un excesivo consumo energético y reducen las emisiones de CO2 a la atmósfera, manteniendo a su vez las condiciones óptimas de habitabilidad, son hoy no solo una realidad, sino una tendencia general en el sector, a la cual soluciones constructivas como **i.active TECNO BLANCO 42,5 R** contribuyen activamente, gracias a sus propiedades fotocatalíticas.



Recubrir una superficie de 1000 m² con **i.active TECNO BLANCO 42,5 R** equivale a:

+80 

Árboles de hoja caduca*

Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a plantar 80 árboles de hoja caduca.

-30 

Vehículos de gasolina

Recubrir una superficie de 1000 m² con productos que incorporen **TX Active**[®] equivale a eliminar la contaminación producida por 30 vehículos con motor de gasolina.

-50% 

Contaminación

Recubrir el 15% de la superficie de una gran ciudad con productos que incorporen **TX Active**[®] garantiza una reducción de la contaminación en el aire del 50%.

*Con una superficie de hojas activas de 160 m² cada una.

Valores estimados en base al modelo UFORE (Efecto del Bosque Urbano) de D.J Nowak - Servicio Forestal del USDA (Departamento de Agricultura de los Estados Unidos).

Si desea más información, no dude en contactarnos en el **902 35 65 95**, o consultar nuestra página web www.heidelbergmaterials.es

Octubre 2020