



**eco.build**  
sustainable solutions



## AUTODECLARACIÓN AMBIENTAL DE PRODUCTO

de acuerdo a los requisitos  
EN 15804:2012+A2:2019 y  
UNE-EN ISO 14021:2016.

Emitida por: Heidelberg Materials Hispania Hormigón

Deborah Cruz  
*Directora de Asistencia Técnica*

Asier Ochoa de Eribe  
*Director de Sostenibilidad*

Fecha de primera emisión: 2022-10-01

Fecha de modificación: 2022-10-01

Fecha de expiración: 2027-10-01

**H-ECO (AS)**  
Hormigón fabricado  
con áridos reciclados  
y valorizados



**Heidelberg Materials**

## Tabla de contenido

<b>1. INTRODUCCIÓN</b> .....	<b>3</b>
1.1 ¿Qué es eco.build? .....	4
<b>2. TÉRMINOS Y DEFINICIONES</b> .....	<b>5</b>
<b>3. INFORMACIÓN GENERAL</b> .....	<b>6</b>
3.1 Identificación y descripción de la organización .....	6
3.2 Identificación y descripción de producto. ....	7
3.2.1 Descripción .....	7
3.2.2 Composición .....	7
3.2.3 Información técnica.....	8
3.2.4 Uso .....	8
3.2.5 Unidad funcional .....	8
3.3 Alcance .....	9
3.4 Consideraciones generales .....	9
3.5 Comparabilidad.....	9
<b>4. INFORMACIÓN TÉCNICA</b> .....	<b>9</b>
4.1 Metodología utilizada para el cálculo ACV.....	9
4.1.1 Herramienta de cálculo .....	10
4.1.2 Módulos de información.....	10
4.2 Fuente y calidad de los datos .....	10
4.3 Límites del sistema .....	11
4.4 Diagrama y descripción del flujo del proceso de fabricación. ....	11
4.5 Resultados del ACV.....	12
4.6 Marcas ambientales voluntarias. ....	14
<b>5. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS</b> .....	<b>15</b>

## 1. INTRODUCCIÓN

El mundo necesita profundos cambios basados en la sostenibilidad y desde Heidelberg Materials estamos preparados para contribuir con nuestra experiencia y nuestro buen hacer en avanzar hacia ese futuro más sostenible. “Pensar y actuar a largo plazo” es uno de los pilares de nuestro propósito “Material to build our future”, constituyéndose como uno de los motores de esta necesaria transformación.

Queremos minimizar nuestro impacto medioambiental siendo líderes en convertir nuestra industria en una actividad neutra en carbono a través de una gestión eficiente de los recursos naturales, agua y suelo.

Los Compromisos de Sostenibilidad 2030 son las piedras angulares de la estrategia de sostenibilidad de nuestra matriz Heidelberg Materials. Se introdujeron en 2017 y se revisaron en 2020 y 2022 para hacerlos más ambiciosos conforme a los desarrollos tecnológicos y la evolución de las necesidades ambientales y sociales. Los Compromisos de Sostenibilidad 2030 ahora incluyen varios objetivos nuevos o actualizados y una gama aún más amplia de responsabilidades en la gestión de la sostenibilidad corporativa.

Nuestro compromiso abarca seis áreas clave de sostenibilidad, que son de especial importancia:

 <p><b>IMPULSAR EL CRECIMIENTO ECONÓMICO Y DE INNOVACIÓN</b></p>	
 <p><b>ALCANZAR LA EXCELENCIA EN SEGURIDAD Y SALUD LABORAL</b></p>	
 <p><b>REDUCIR NUESTRA HUELLA MEDIOAMBIENTAL</b></p>	
 <p><b>PROMOVER LA ECONOMÍA CIRCULAR</b></p>	
 <p><b>SER UN BUEN VECINO</b></p>	
 <p><b>ASEGURAR EL CUMPLIMIENTO DE LA NORMATIVA Y CREAR TRANSPARENCIA</b></p>	

Este informe contiene los parámetros medioambientales declarados en la producción del hormigón **H-ECO (AS)** fabricado por Heidelberg Materials en su planta de Bizkaia, con un cemento **eco.build SILVER** procedente de nuestra fábrica de Heidelberg Materials Cementos en Arrigorriaga, cuya producción contribuye sustancialmente a la mitigación del cambio climático, conforme al Reglamento Delegado (UE) 2021/2139 sobre la Taxonomía Climática (422/191 DOUE 9.12.2021).

Como resultado de este detallado análisis, la huella de carbono asociada a la fabricación de cada metro cúbico del **H-ECO (AS)** durante 2021 es un 15% inferior a la declarada por ANEFHOP para hormigones con resistencia igual o inferior a 25MPa. Además contiene al menos un 33% en volumen de materiales reciclados, y en consecuencia cumple los criterios definidos por Heidelberg Materials para la clase **GOLD** en su gama eco.build de los productos más sostenibles del mercado.

### 1.1 ¿Qué es eco.build?

**eco.build** es la gama de cementos y hormigones sostenibles que ofrece al mercado Heidelberg Materials.

Se trata de soluciones constructivas capaces de responder a la creciente demanda del mercado de productos de calidad con un impacto ambiental reducido, que permiten el desarrollo de la actividad constructiva a largo plazo y garantizan la creación sostenible de ciudades y entornos ambientalmente seguros para el planeta.

**eco.build** se basa en tres aspectos principales que garantizan un excelente comportamiento ambiental de nuestra gama de cementos:

- Reducción de la huella de carbono: la gama **eco.build** incluye productos con bajas emisiones de CO<sub>2</sub> que pueden alcanzar más de un 40% de reducción con respecto a similares productos convencionales.
- Contribución a la economía circular: la gama **eco.build** incluye productos que pueden llegar a incorporar más de un 40% de material reciclado.
- Producto local: los productos que componen la gama **eco.build** priorizan el uso de materias primas locales y su comercialización en el mercado kilómetro 0.

**eco.build** se adapta a los requerimientos de cada proyecto. Mediante sus tres niveles: **PLATINUM**, **GOLD** y **SILVER**, permite elevar los estándares de sostenibilidad de todo tipo de obras de edificación e ingeniería civil, al ofrecer diferentes alternativas de reducción de emisiones CO<sub>2</sub> e incorporación de materiales reciclados.

La gama de hormigones **eco.build**, producida y comercializada por Heidelberg Materials, se compone de:

- **eco.build PLATINUM**: hormigones de muy bajo contenido en carbono, que garantizan un mínimo de un 30% menos de emisiones de CO<sub>2</sub>, respecto a otro hormigón convencional, y benefician muy significativamente a la economía circular, al incorporar un mínimo de un 40% de material reciclado.
- **eco.build GOLD**: hormigones de muy bajo contenido en carbono, que garantizan un mínimo de un 25% menos de emisiones de CO<sub>2</sub>, respecto a otro hormigón convencional, y/o contienen un mínimo de un 30% de material reciclado, que beneficia muy significativamente a la economía circular.

- **eco.build SILVER:** hormigones de bajo contenido en carbono, cuya fabricación permite la mitigación del cambio climático, garantizando un mínimo de un 20% menos de emisiones de CO<sub>2</sub>, respecto otro hormigón convencional, y/o incorporan un mínimo de un 15% de material reciclado, contribuyendo a la economía circular.

\*Valor indicativo calculado respecto a la DAP sectorial de ANEFHOP.

## 2. TÉRMINOS Y DEFINICIONES

Para los fines de este documento, se aplican los términos y definiciones indicados:

- **Potencial de calentamiento global**

Conocido como Global Warming Potencial (GWP), es el indicador de impacto medioambiental más importante para cuantificar la huella de carbono de un producto.

- **Huella de carbono de un producto**

Suma neta de las emisiones y capturas de gases de efecto invernadero (GEI) en un sistema, expresadas como CO<sub>2</sub> equivalente y basadas en un análisis del ciclo de vida utilizando la categoría impacto única de cambio climático.

- **Autodeclaración medioambiental**

Declaración ambiental efectuada por el fabricante sin certificación de una tercera parte.

- **Impacto medioambiental**

Cambio en el medio ambiente, adverso o beneficioso, resultante de las actividades o productos de una empresa.

- **Unidad funcional**

Cuantificación que se utiliza como unidad de referencia en un estudio del ACV (análisis del ciclo de vida).

- **Gases de efecto invernadero (GEI)**

Componentes gaseosos de la atmosfera, tanto naturales como antropogénicos, que absorben y emiten radiación a longitudes de onda específicas dentro del espectro de radiación infrarroja. Los GEI incluyen, entre otros, dióxido de carbono (CO<sub>2</sub>), metano (CH<sub>4</sub>), óxido nitroso (N<sub>2</sub>O), hidrofluorocarbonos (HFC), perfluorocarbonos (PFC) y hexafluoruro de azufre (SF<sub>6</sub>).

- **Análisis del ciclo de vida (ACV)**

Estudio del impacto medioambiental de las etapas consecutivas e interrelacionadas del sistema de producto, desde la extracción de las materias primas o generación de recursos naturales hasta su eliminación.

### 3. INFORMACIÓN GENERAL

#### 3.1 Identificación y descripción de la organización

Heidelberg Materials es uno de los líderes mundiales en la producción de cemento, hormigón, áridos y productos innovadores para la construcción y Heidelberg Materials Hispania es su filial en España. Más de 250 profesionales trabajan en la producción, comercialización de soluciones constructivas y en el desarrollo de nuevos productos basados en altos estándares de eficiencia, versatilidad y respeto por el medio ambiente.

Heidelberg Materials es líder en el suministro de hormigones convencionales y especiales H-Premium en el mercado de Bizkaia, operando desde sus centrales de hormigón preparado localizadas en las siguientes direcciones.

KUKULARRA	Arriaga Sakoni Bidea s/n	48950 Erandio
ZARAMILLO	Paraje Andoraleta, s/n	48820 Zaramillo, Gueñes
MAÑARIA	Barrio Aldabarrena s/n	48212 Mañaria
GERNIKA	Polígono Industrial La Vega	48300 Gernika

#### Sostenibilidad

Heidelberg Materials mantiene un firme compromiso con la sostenibilidad económica, social y medioambiental -los tres ejes del desarrollo sostenible- que le permite conjugar innovación en soluciones constructivas, protección del medio ambiente e integración en el entorno.

A este compromiso se unen los puntos clave y los principios fundamentales de la Estrategia de Sostenibilidad de Heidelberg Materials, recogidos en los Compromisos de Sostenibilidad 2030 del Grupo.

Heidelberg Materials forma parte de la Asociación Global del Cemento y el Hormigón (GCCA) y del Pacto Mundial de Naciones Unidas (UN Global Compact), además de colaborar a nivel internacional con el grupo para la conservación del medio natural BirdLife.

Asimismo, Heidelberg Materials forma parte de la "Lista A" de empresas con la máxima puntuación en la categoría Sostenibilidad contra el cambio climático, dentro del ranking 2021 elaborado por CDP, organización internacional sin ánimo de lucro dedicada a la divulgación del impacto ambiental de empresas, ciudades, estados y regiones, en el que se mide el compromiso y la transparencia de las empresas con respecto a la protección del medio ambiente y el clima. La compañía también ha obtenido la clasificación A- durante dos años consecutivos en la categoría Tratamiento del agua de CDP y es pionera del sector tras la aprobación de sus objetivos de reducción de CO<sub>2</sub> por la Iniciativa de Objetivos Basados en la Ciencia (SBTi).

En el ámbito nacional, Heidelberg Materials participa en diversas iniciativas empresariales de referencia en materia de cambio climático, como la plataforma Clúster Cambio Climático de Forética y la comunidad #PorElClima.

## Calidad

Heidelberg Materials apuesta por la Certificación de procesos, instalaciones y productos como garantía de calidad y control para sus grupos de interés y respeto por el medio ambiente. Todas sus centrales de hormigón preparado disponen del certificado de hormigón conforme al RD 163/2019 “Instrucción Técnica para la realización del control de producción de los hormigones fabricados en central”, así como del certificado de sistema de gestión de la Calidad según los estándares ISO 9001:2015 “Sistemas de Gestión de Calidad”. La planta de hormigón de Kukularra-Erandio, está en posesión de un Distintivo de Calidad Oficialmente reconocido, la Marca N de AENOR N y también dispone del marcado CE de morteros frescos.

Heidelberg Materials utiliza materias primas con el correspondiente marcado CE conforme indica el Reglamento UE 305/2011 de productos de construcción, RPC. En el caso de los cementos, el suministro se realiza desde la fábrica del grupo en Arrigorriaga, que dispone del certificado de sistema integrado de gestión según los estándares ISO 9001:2015 “Sistemas de Gestión de Calidad”, ISO 14001:2015 “Sistemas de Gestión Ambiental”, ISO 50001 “Certificación del sistema de gestión energética” y de la Marca AENOR N de cementos que certifica la conformidad con los requisitos aplicables a cementos, facilitando demostrar la conformidad con la Instrucción para la Recepción de Cementos (RC-16) y los artículos aplicables del Código Estructural.

Por otra parte, el Inventario de Gases de Efecto Invernadero de Heidelberg Materials es verificado cada año según los requisitos de la norma ISO 14064-1:2012 “Gases de Efecto Invernadero”.

### 3.2 Identificación y descripción de producto.

#### 3.2.1 Descripción.

El sistema analizado en esta autodeclaración hace referencia al ciclo de vida del hormigón **H-ECO (AS)** producido por Heidelberg Materials en sus centrales de hormigón preparado de Bizkaia.

**H-ECO (AS)** es un hormigón especialmente diseñado para contribuir a la sostenibilidad del sector de la construcción, pues se fabrica con un cemento eco.build SILVER bajo en emisiones de CO<sub>2</sub> y con contenido de material reciclado, en el que además se ha sustituido una parte de su árido por materiales procedentes de fuentes secundarias, áridos siderúrgicos producidos en el proceso de valorización de las escorias negras de acerías de horno eléctrico (AS).

#### 3.2.2 Composición

El **H-ECO (AS)** es un hormigón no estructural, idóneo para uso en pavimentos y en rellenos. Se fabrica con un cemento SILVER de la gama eco.build de Heidelberg Materials en su fábrica de Arrigorriaga, áridos naturales y siderúrgicos valorizados, aditivos y agua, siendo su composición la que a continuación se detalla.

Componente	H-ECO (AS)			
	Peso (%)*	Contenido reciclado peso (%)**		Material reciclado peso (%)**
		pre-consumo	post-consumo	
Áridos	83,0			43,5
Cemento	10,4	1,75	0,03	
Agua	7,2			
Aditivos	6,5			
TOTAL	100	1,75	0,03	43,5

\*Valores medios

\*\*En peso sobre el peso total de 1 m<sup>3</sup> de hormigón

Ninguno de los componentes es alguna sustancia peligrosa incluida en la lista “Candidate List of Substances of Very High Concern (SVHC) for authorization” en un porcentaje superior al 0,1% del peso total del producto.

### 3.2.3 Información técnica.

Es un hormigón no estructural con las siguientes características.

Propiedades	Valores
Densidad del hormigón fresco húmedo	2450- 2550 kg/m <sup>3</sup>
Resistencia característica a compresión a 28 días	<25 N/mm <sup>2</sup>
Consistencia	Blanda o Fluida

### 3.2.4 Uso

El hormigón H-ECO (AS) es un hormigón no estructural con una gran resistencia a la abrasión, especialmente recomendado para las siguientes aplicaciones:

- Rellenos.
- Pavimentos (rampas de garajes, aceras, calles, etc...).



### 3.2.5 Unidad funcional

La unidad funcional utilizada para los cálculos es **1 m<sup>3</sup> de hormigón premezclado** de clase resistente inferior a 25MPa. Los impactos y consumos de recursos, tanto directos como indirectos, se han calculado respecto a esta unidad.

### 3.3 Alcance

La presente autodeclaración es “de cuna a puerta”, por tanto incluye las etapas de producto (A1-A3), de acuerdo al esquema modular definido en la Norma UNE-EN 15804:2012+A2:2019.

### 3.4 Consideraciones generales

Esta autodeclaración ambiental de producto es un documento que recoge los resultados del análisis de ciclo de vida (ACV), realizado conforme a una norma, en este caso en la norma europea UNE-EN 15804:2012+A2:2019, que establece unas reglas de categoría de producto (RCP) comunes para el sector de la construcción. De esta forma, se proporciona un perfil ambiental basado en datos cuantificados y verificables, empleando una serie de categorías de impacto normalizadas (indicadores de impacto ambiental, indicadores de consumo de recursos, desechos y flujos de salida).

### 3.5 Comparabilidad

Es necesario explicar que autodeclaraciones dentro de la misma categoría de producto, pero que utilicen diferentes herramientas para el cálculo ACV, pueden no ser comparables.

Las autodeclaraciones de productos de construcción pueden no ser comparables si no cumplen con la norma EN 15804. La comparabilidad depende además de las reglas específicas de la categoría de productos, los límites y asignaciones del sistema y las fuentes de datos de fondo.

## 4. INFORMACIÓN TÉCNICA

### 4.1 Metodología utilizada para el cálculo ACV

Esta autodeclaración ambiental tipo II y el análisis de ciclo de vida (ACV) han sido desarrolladas según las normas internacionales, ISO 14021:2017, ISO 14040 e ISO 14044 y las Reglas de Categoría de Producto PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:A2); Version 1.11; 2021-02-05 y c-PCR-001 Cement and Building Lime (EN 16908:2017) 2019-12-20.

Los datos utilizados para el ACV han sido los medidos entre enero y diciembre de 2021. Están incluidos los datos relativos a transporte y componentes de los materiales utilizados, considerando cargas reales y distancias recorridas. Las operaciones en el puerto se han excluido. Heidelberg Materials controla y dirige los procesos dentro de la central de hormigón preparado, desde la recepción de las materias primas hasta la entrega en obra del producto.

Los impactos ambientales relacionados con la extracción y producción de combustibles, así como los impactos indirectos relacionados con la producción de electricidad también están incluidos en el cálculo de impactos.

#### 4.1.1 Herramienta de cálculo

Para el cálculo del ACV se ha utilizado el software GCCA's Industry EPD Tool for Cement and Concrete (V3.1), International version. Esta herramienta esta desarrollada para la Global Cement and Concrete Association, por Quantis <https://quantis-intl.com/> y verificada por Studio Fieschi <http://www.studiofieschi.it/n>.

La herramienta no incluye el ingreso o cálculo del contenido de carbono biogénico del producto o embalajes.

#### 4.1.2 Módulos de información

INFORMACIÓN DEL CICLO DE VIDA DEL EDIFICIO															
A1 - A3			A4 - A5		B1 - B7					C1 - C4				D	
ETAPA DE PRODUCTO			ETAPA PROCESO		ETAPA DE USO					ETAPA DE FIN DE VIDA					BENEFICIOS Y CARGAS MÁS ALLÁ DEL LÍMITE DEL SISTEMA
A1	A2	A3	A4 <i>escenario</i>	A5 <i>escenario</i>	B1 <i>escenario</i>	B2 <i>escenario</i>	B3 <i>escenario</i>	B4 <i>escenario</i>	B5 <i>escenario</i>	C1 <i>escenario</i>	C2 <i>escenario</i>	C3 <i>escenario</i>	C4 <i>escenario</i>		
Suministro de materias	Transporte	Fabricación	Transporte	Proceso de construcción / instalación	Uso		Reparación	Sustitución		Deconstrucción / demolición	Transporte	Tratamiento de residuos	Eliminación		
					B6 Uso de energía en servicio <i>escenario</i>										
					B7 Uso de agua en servicio										

#### 4.2 Fuente y calidad de los datos

Es importante resaltar que los datos utilizados corresponden a las mediciones que se realizan directamente por la fábrica. De acuerdo con las normas vigentes, en Heidelberg Materials se planifican campañas de medición periódicas.

El ruido, el impacto en el paisaje, la vibración, etc. no están dentro del alcance de este estudio. En el caso de datos no específicos, se utilizan los valores por defecto que incorpora la herramienta de cálculo.

Respecto a la fuente de datos para cementos se han utilizado las Autodeclaraciones Ambientales de Heidelberg Materials Cementos.

Siguiendo los criterios de calidad de datos de las reglas de categoría de producto de la huella ambiental, y considerando que los datos utilizados para los procesos son representativos del ámbito geográfico declarado, que no hubo necesidad de modificar aspectos técnicos de forma

significativa y que los datos corresponden al último año completo, y considerando que las emisiones directas de la planta de producción están certificadas por una tercera parte e incluidas en el Registro Nacional de Emisiones y Fuentes Contaminantes de España (PRTR) y específicamente las emisiones de GEI están incluidas en el Régimen de comercio de derechos de emisión de la UE (RCDE UE), la calidad de datos se considera alta.

#### 4.3 Límites del sistema

El ACV tiene un alcance “de la cuna a la puerta”, siendo el final del ciclo de vida la entrega del producto en la obra, incluyendo los módulos A1 a A3.

Esta autodeclaración incluye todas las etapas de producto “de cuna a puerta” (módulos A1-A3), y el producto cumple con las condiciones requeridas en la EN 15804:2012+A2:2019 relativas a la exclusión de módulos B1 a D (el producto se integra físicamente en otro producto durante la instalación de forma que no puede ser separado físicamente en el fin de vida, y el producto ya no es identificable en el fin de vida como resultado de un proceso de transformación físico o químico).

#### 4.4 Diagrama y descripción del flujo del proceso de fabricación.



El hormigón es producido en plantas de hormigón premezclado. Las materias primas son mezcladas conforme a una fórmula de dosificación y un proceso de producción conforme con lo especificado en la Instrucción Técnica para la realización del control de producción de los hormigones fabricados en central (Real Decreto 163/2019). El hormigón es fabricado a partir de aglomerante (cemento), áridos, agua y aditivos. Estos materiales se amasan dentro de la

amasadora de la planta, posteriormente se descargan en un camión amasadora que los transporta hasta las obras.

#### 4.5 Resultados del ACV.

##### Indicadores básicos de impacto ambiental

Indicator	A1-A3	Unit
Global Warming Potential total	189.1	kg CO <sub>2</sub> eq.
Global Warming Potential fossil fuels	189.0	kg CO <sub>2</sub> eq.
Global Warming Potential biogenic	4.689E-2	kg CO <sub>2</sub> eq.
Global Warming Potential land use and land use change	3.138E-2	kg CO <sub>2</sub> eq.
Depletion potential of the stratospheric ozone layer	7.778E-6	kg CFC 11 eq.
Acidification potential, Accumulated Exceedance	0.4268	mol H <sup>+</sup> eq.
Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment	2.871E-2	kg PO <sub>4</sub> eq.
Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching freshwater end compartment*	9.365E-3	kg P eq.
Eutrophication potential, fraction of nutrients reaching marine end compartment	8.218E-4	kg N eq.
Eutrophication potential, Accumulated Exceedance	1.218	mol N eq.
Formation potential of tropospheric ozone	0.3307	kg NMVOC eq.
Abiotic depletion potential for non- fossil resources	1.266E-4	kg Sb eq.
Abiotic depletion for fossil resources potential	658.9	MJ, net calorific value
Water (user) deprivation potential, deprivation-weighted water consumption	78.36	m <sup>3</sup> world eq. deprived

## Indicadores adicionales de impacto ambiental

Indicator	A1-A3	Unit
Potential incidence of disease due to PM emissions	5.746E-6	Disease incidence
Potential Human exposure efficiency relative to U235	9533	kBq U235 eq.
Potential Comparative Toxic Unit for ecosystems	54.58	CTUe
Potential Comparative Toxic Unit for humans - cancer	6.180E-7	CTUh
Potential Comparative Toxic Unit for humans - non-cancer	9.280E-6	CTUh
Potential soil quality index	581.2	dimensionless

## Parámetros que describen el uso de recursos

Indicator	A1-A3	Unit
Use of renewable primary energy excluding renewable primary energy resources used as raw materials	65.61	MJ, net calorific value
Use of renewable primary energy resources used as raw materials	0	MJ, net calorific value
Total use of renewable primary energy resources	65.61	MJ, net calorific value
Use of non-renewable primary energy excluding non-renewable primary energy resources used as raw materials	825.0	MJ, net calorific value
Use of non-renewable primary energy resources used as raw materials	0	MJ, net calorific value
Total use of non-renewable primary energy resources	825.0	MJ, net calorific value
Use of secondary materials	1157	kg
Use of renewable secondary fuels	52.63	MJ, net calorific value
Use of non-renewable secondary fuels	31.43	MJ, net calorific value
Net use of fresh water	1.890	m <sup>3</sup>

## Otra información ambiental que describe las categorías de desechos

Indicator	Unit
Hazardous waste disposed	kg
Non-hazardous waste disposed	kg
Radioactive waste disposed	kg

## Información ambiental que describe los flujos de salida

Indicator	Unit
Components for re-use	kg
Materials for recycling	kg
Materials for energy recovery	kg
Exported energy	MJ per energy carrier

## Indicadores adicionales

Indicator	Unit
Emissions from calcination and removals from carbonation	kg CO <sub>2</sub> eq.
Emissions from combustion of waste from renewable sources used in production processes	kg CO <sub>2</sub> eq.
Emissions from combustion of waste from non-renewable sources used in production processes	kg CO <sub>2</sub> eq.

### 4.6 Marcas ambientales voluntarias.

Desde el año 2002, las centrales de hormigón premezclado de Heidelberg Materials Hormigones, mantienen un Sistema de Gestión de Calidad verificado por AENOR de acuerdo a la norma UNE-EN ISO 9001:2015. ER-0613/1996.

Desde el año 2012 la planta de Kukularra-Erandio dispone de un Distintivo de Calidad Oficialmente reconocido, la marca N verificada por AENOR de acuerdo a la Instrucción de Hormigón Estructural EHE-08.

## 5. REFERENCIAS BIBLIOGRÁFICAS

- UNE-EN 15804:2012+A1:2014 Sostenibilidad en la construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de categoría de producto básicas para productos de construcción.
- PCR 2019:14 Construction products (EN 15804:2012+A2 2019)
- UNE-EN ISO 14025:2010 Etiquetas y declaraciones ambientales. Declaraciones ambientales tipo III. Principios y procedimientos. (ISO 14025:2006).
- UNE-EN ISO 14021:2017 Etiquetas y declaraciones ambientales. Afirmaciones ambientales autodeclaradas (Etiquetado ambiental tipo II)
- UNE-EN ISO 14040:2006 Gestión ambiental. Análisis del ciclo de vida. Principios y marco de referencia. (ISO 14040:2006).
- UNE-EN ISO 14044:2006/A1:2018 Gestión ambiental. Evaluación del ciclo de vida. Requisitos y directrices. Modificación 1. (ISO 14044:2006/Amd 1:2017).
- UNE-EN 16757:2018 Sostenibilidad de las obras de construcción. Declaraciones ambientales de producto. Reglas de Categoría de Producto para hormigón y elementos de hormigón.
- UNE-EN 206:2013+A1:2018 Hormigón. Especificaciones, prestaciones, producción y conformidad.
- EHE-08 Instrucción de Hormigón Estructural
- CodE Código Estructural
- Informe de sostenibilidad 2020.HeidelbergCement Group.  
<https://www.heidelbergcement.com/en/sustainability-report>
- <https://www.hanson.es/es>